

# bm-hybro B130

## Hybrid-Brandschutzdichtstoff

**bm-hybro B130** ist ein schwerentflammbarer, dauerelastischer 1-Komponenten Dichtstoff auf Basis eines MS-Hybrid-Polymers, mit grosser Klebkraft auf vielen Werkstoffen, z.T. in Verbindung mit Haftvermittlern. Die Baustoffklasse B1 wird nach vollständiger Aushärtung des Dichtstoffes erreicht.

### Eigenschaften

Die hervorstechendsten Eigenschaften von **bm-hybro B130** sind:

- lösungsmittel-, isocyanat- und siliconfrei
- gute Haftung auf einer Vielzahl von Werkstoffen
- nahezu geruchsfrei
- sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit
- nicht korrosiv
- anstrichverträglich

### Anwendungsgebiete

Spannungsausgleichende Abdichtung an Bauteilen, wo erhöhte Anforderungen an das Brandverhalten gestellt werden, wie z.B. feuerhemmende Bauteile und Brandschutz-Verglasungen.

Für alle Brandschutzabdichtungen ist die Baustoffklasse B1 (schwerentflammbar) erforderlich. Die Baustoffklasse B1 ist Voraussetzung für Feuerwiderstandsklassen, wie z.B. F30/F60/ F90 an Bauteilen. Dichtstoffe werden nicht nach Feuerwiderstandsklassen, sondern nach Baustoffklassen eingeteilt. Geeignet für Anschlussfugen, Spalten und zum Abdichten von Kabelkanälen, Rohrdurchführungen und Gehäusen, sowie allgemeine Brandabschottungen- und Abdeckungen

### Normen und Prüfungen

- **bm-hybro B130** erfüllt die Anforderungen der DIN 4102 B1 und VKF Einstufung 5.3 (schwer entflammbar), 0575/10 der Internationalen Maritimen Organisation (IMO) sowie die ISO 11600-20-HM.
- Geprüft VKF: VKF-Zulassung Nr. 23305

### Verarbeitungshinweise

**bm-hybro B130** ist gebrauchsfertig und kann nach entsprechender Öffnung des vorliegenden Gebindes sofort verwendet werden. Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein. Über die Anwendung von Primer, sofern notwendig, informieren Sie sich bitte anhand unserer separaten Primer-Liste.

### Besondere Hinweise

Von Kindern fernhalten. Berührung mit Augen/der Haut vermeiden, bei Kontakt gründlich mit Wasser spülen, ggf. Arzt aufsuchen. Nur in gut belüfteten Bereichen oder unter Absaugen verwenden.

Bei der Verarbeitung / Vulkanisation wird ein flüchtiger, reizender Stoff freigesetzt. Wird dieser in hohen Konzentrationen als Dauerbelastung eingeatmet, können Gesundheitsschäden nicht ausgeschlossen werden. Nach Aushärtung ist **bm-hybro B130** geruchlos und unbedenklich.

**Lieferform:** in Alu-Beutel à 600 ml  
Karton à 12 Beutel

**Farben:** weiss, andere Farben auf Anfrage

### Technische Daten

Hautbildungszeit bei 23° C, 50 % rLf	ca. 5 Min.
Aushärtung in 24 h bei 23° C, 50 % rLf	ca. 3,0 mm
Verarbeitungstemperatur	+5° C bis ca. +40° C
Viskosität (23° C)	pastös, standfest
Dichte bei 23° C, 50 % rLf	ca. 1,47 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A-Härte (DIN 53505)	26
Zulässige Gesamtverformung	20 %
Dehnungswert bei 100 % (DIN 53 504, S2)	ca. 0.55 N/mm <sup>2</sup>
Reissdehnung (DIN 53504 S2)	ca. 400 %
Zugfestigkeit (DIN 53 504, S2)	ca. 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	-40° C bis +90° C
Lagerfähigkeit	18 Monate ab Produktionsdatum

Die Angaben in diesem Datenblatt entsprechen dem derzeitigen technischen Stand. Der Verarbeiter muss wegen den unterschiedlichen Anwendungsfällen eigene Prüfungen und Untersuchungen durchführen.

Sich durch technischen Fortschritt ergebende Änderungen behalten wir uns vor. Schutzrechte Dritter und allgemeine gesetzliche Vorschriften sind vom Verarbeiter zu beachten.

Hünenberg, im Oktober 2012